

Перечень тары упаковочной, намоточной и вспомогательных упаковочных материалов, подлежащих омологации в филиале «Завод Химволокно»
и методики их испытаний.

В филиале «Завод Химволокно» омологации подлежат следующие виды тары упаковочной:

1. Прокладки из заполнителя сотового;
2. Прокладки из гофрокартона (гофрокартон для изготовления прокладок);
3. Стрейч-пленка шириной 500 мм;
4. Мешки п/э 660x115x2x240 (для паковок нити технической);
5. Мешки полиэтиленовые клапанные размерами 500×840×130, 610×550×130 (для упаковки гранулята);
6. Мешки многослойные ПЭТ/АЛ/ПЭ с клапаном для дегазации (для упаковки гранулята)
7. Биг-беги (для упаковки гранулята, отправляемого потребителям)
8. Октабины (гофроящички)
9. Вкладыши РЕТ/АЛ/РЕ, для гофроящичков

В филиале «Завод Химволокно» омологации подлежат следующие виды тары намоточной:

1. Товарные валы металлические.

Кроме того, в филиале «Завод Химволокно» омологации подлежат следующие вспомогательные материалы:

1. Лента ошиновочная;
2. Скотч прозрачный (для заклейки клапанов п/э мешков);
3. Лента клейкая двусторонняя (для крепления концевой полосы пропитанной кордной ткани к товарному валу);
4. Лента клейкая армированная (для крепления концевой полосы пропитанной кордной ткани к рулону);
5. Силикагель технический фасованный.

Методики испытаний тары упаковочной, намоточной и вспомогательных упаковочных материалов.

№ п.п.	Наименование	Порядок испытаний	Количество, необходимое для первичных испытаний	Количество, необходимое для расширенных испытаний
Тара упаковочная				
1.	Прокладки из заполнителя сотового, размерами: 1200x1000x30; 1200x1000x40; 1200x800x30; 1200x80x40.	- определение предела прочности при сжатии; - формирование блок-пакета с нитью технического назначения с использованием опытных сотовых прокладок с последующей транспортировкой блок-пакета с созданием динамических нагрузок, выставление блок-пакета в течение трех суток и осмотр сотовых прокладок на предмет деформаций/разрушений.	10 (каждого типоразмера)	-
2.	Прокладки из гофрокартона (гофрокартон для изготовления прокладок)	- формирование блок-пакета с нитью ВСФ с использованием опытных прокладок с последующей транспортировкой блок-пакета с созданием динамических нагрузок, выставление блок-пакета в течение трех суток и осмотр прокладок на предмет деформаций/разрушений	20	-
3.	Стрейч-пленка шириной 500 мм, прозрачная или черного цвета.	- проведение входного контроля по показателям:	1 рулон	-

№ п.п.	Наименование	Порядок испытаний	Количество, необходимое для первичных испытаний	Количество, необходимое для расширенных испытаний
		<p>«Гарантированное растяжение (престретч)», «Упругое восстановление», «Толщина» и проверка соответствия величины самоадгезии (по сертификату поставщика);</p> <ul style="list-style-type: none"> - формирование блок-пакета с нитью технического назначения с использованием опытной стрейч-пленки (при испытании накладываются 2 слоя); - выстаивание блок-пакета в течение 2 суток с последующим комиссионным осмотром; - пробная упаковка рулона пропитанной кордной ткани с использованием опытной стрейч-пленки. 		
4.	Мешки п/э 660x115x2x240 (для паковок нити технической)	- пробная упаковка технической нити с использованием опытных мешочков	10-20	-
5.	Мешки полиэтиленовые клапанные размерами 500×840×130, 610×550×130 (для упаковки гранулята)	- испытание на прочность в соответствии с методикой ГОСТ 17811-78 путем пятикратного сбрасывания заполненных продукцией мешков с высоты 1,5 м.	3	-

№ п.п.	Наименование	Порядок испытаний	Количество, необходимое для первичных испытаний	Количество, необходимое для расширенных испытаний
6.	Мешки многослойные ПЭТ/АЛ/ПЭ с клапаном для дегазации (для упаковки гранулята)	<ul style="list-style-type: none"> - испытание на прочность аналогично методике, описанной в ГОСТ 17811-78 путем пятикратного сбрасывания заполненных продукцией мешков с высоты 1,5 м; - проверка мешков на герметичность (по приросту влажности в течение 3 и 6 месяцев); - расширенные производственные испытания, с отправкой продукции, упакованной в опытные мешки, потребителю. 	4	40
7.	Биг-беги с вкладышами PET/AL/PE (для упаковки гранулята, отправляемого потребителям)	<ul style="list-style-type: none"> - проведение замеров размеров биг-бегов; - пробная упаковка гранулята в опытные биг-беги, замер выступания стенок биг-бегов за габариты поддона; - проверка биг-бегов на герметичность (по приросту влажности в течение 3 и 6 месяцев); - расширенные производственные испытания, с отправкой продукции, упакованной в опытные биг-беги, потребителю. 	2	20

№ п.п.	Наименование	Порядок испытаний	Количество, необходимое для первичных испытаний	Количество, необходимое для расширенных испытаний
		ванной в опытные биг-беги, потребителю.		
8.	Октабины (гофроящики)	<ul style="list-style-type: none"> - заполнение октабинов гранулятом, проверка на вместимость и отсутствие деформаций; - испытания октабинов на устойчивость, в движении; - расширенные производственные испытания, с отправкой продукции, упакованной в опытные октабины, потребителю. 	2	20
9.	Вкладыши PET/AL/PE, для гофроящиков	<ul style="list-style-type: none"> - заполнение октабинов с испытуемыми вкладышами гранулятом, проверка на вместимость и отсутствие разрывов вкладышей; - расширенные производственные испытания, с отправкой продукции, упакованной с использованием опытных вкладышей, потребителю. 	2	20
Тара намоточная				
1.	Товарные валы металлические	- проведение контроля товарных валов на соответствие чертежу;	3	-

№ п.п.	Наименование	Порядок испытаний	Количество, необходимое для первичных испытаний	Количество, необходимое для расширенных испытаний
		- намотка рулонов пропитанной кордной ткани на опытные товарные валы, проверка отсутствия деформации валов.		
Вспомогательные упаковочные материалы				
1.	Лента ошиновочная	- пробная упаковка нити технической в блок-пакеты с использованием испытуемой ошиновочной ленты.	40 м.п.	-
2.	Скотч прозрачный (для заклейки клапанов п/э мешков)	- заклейка клапанов п/э мешков в количестве 8 штук клейкой лентой; - осмотр мешков на предмет отклеивания клейкой ленты после 4 суток выстаивания.	1 рул.	-
3.	Лента клейкая двусторонняя (для крепления концевой полосы пропитанной кордной ткани к товарному валу)	- фиксация концевой полосы рулонов пропитанной кордной ткани к товарному валу и последующая контрольная размотка рулонов для оценки качества клейкой ленты.	1 рул.	-
4.	Лента клейкая армированная (для крепления концевой полосы пропитанной кордной ткани к рулону)	- на обрезок пропитанной полиамидной кордной ткани размерами $\approx 300 \times 300$ мм наклеивают две полосы клейкой ленты и накрывают таким же обрезком	1 рул.	-

№ п.п.	Наименование	Порядок испытаний	Количество, необходимое для первичных испытаний	Количество, необходимое для расширенных испытаний
		<p>кордной ткани, после чего «пакет» помещают в вулканизационный пресс лаборатории ФМИ, где выдерживают в течение 30 минут при температуре 50⁰С и давлении 2 тонны;</p> <p>- через сутки производят отклеивание вышеуказанных полос клейкой ленты и осмотр на предмет переноса клейкого слоя на кордную ткань.</p>		
5	Силикагель технический фасованный	<p>- проводится комиссионный осмотр пакетиков силикагеля на предмет прочности упаковки и отсутствия неплотностей упаковки, могущих привести к загрязнению рулонов пропитанной кордной ткани;</p> <p>- проводится пробная упаковка рулона пропитанной кордной ткани с использованием опытного силикагеля, последующая распаковка рулона и осмотр рулона и пакетиков силикагеля.</p>	20 пакетиков	-

