

Порядок проведения процедуры испытаний новых видов сырья, материалов и тары намоточной

№ п/п	Наименование сырья, материалов	Стадии испытаний			Необходимость согласования с потребителем	Основные контролируемые показатели
		лабораторные	производственные	расширенные производственные		
1	2	3	4	5	6	7
1 Компоненты пропиточного состава						
1.1	Резорцин	0,2 кг	1000 кг по сухому веществу (на 10 партий пропиточного состава)	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
1.2	Формалин	0,25 кг	500 кг по сухому веществу (на 10 партий пропиточного состава)	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
1.3	Пеногаситель	0,15 л*	1 л	20 л	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
1.4	Латексы: винилпиридиновый бутадиеновый бутадиен-стирольный	2 л	Исходя из расчета согласованных с потребителем объемов опытных партий (рулонов) ткани кордной пропитанной	Исходя из расчета согласованных с потребителем объемов опытных партий (рулонов) ткани кордной пропитанной, но менее 500 кг по сухому веществу (на 1 партию пропиточного состава в зависимости от рецептуры)	Требуется согласие при изменении типа латекса и смене производителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
1.5	Аммиак водный технический	0,2 кг	~1000 кг (на 10 партий пропиточного состава)	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
1.6	Глицидиловый эфир	(0,5-1,0) л	~55 кг по сухому веществу (ориентировочно для приготовления 1 партии пропиточного состава)	Исходя из расчета, согласованных с потребителем объемов опытных партий ткани кордной пропитанной	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем

* Допускается совмещение стадии лабораторных, производственных и расширенных производственных испытаний.

1	2	3	4	5	6	7
1.7	Блокированный диизоцианат	(0,5-1,0) л	~110 кг по сухому веществу (ориентировочно для приготовления 1 партии пропиточного состава)	Исходя из расчета, согласованных с потребителем объемов опытных партий ткани кордной пропитанной	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
1.8	Инновационные компоненты пропиточных составов	(0,5-1,0) л	Исходя из расчета, согласованных с потребителем объемов опытных партий ткани кордной пропитанной	Исходя из расчета, согласованных с потребителем объемов опытных партий ткани кордной пропитанной	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
2 Компоненты стабилизатора (для наработки ПКС)						
2.1	Йодид меди	0,2 кг	50 кг	Решение принимается по результатам производственных испытаний и указывается в заключении по ИР	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
2.2	Бромид калия	0,2 кг	100 кг	Решение принимается по результатам производственных испытаний и указывается в заключении по ИР	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
2.3	Превентол (1,2,3-бензотриазол)	0,2 кг	50 кг	Решение принимается по результатам производственных испытаний и указывается в заключении по ИР	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
2.4	Пластификатор (воск, стеарат кальция)	0,2 кг	50 кг	Решение принимается по результатам производственных испытаний и указывается в заключении по ИР	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
2.5	Антиоксидант	0,2 кг	50 кг	Решение принимается по результатам производственных испытаний и указывается в заключении по ИР	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем

1	2	3	4	5	6	7
2.6	Оптический отбеливатель	0,05 кг	1 кг	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
3 Замасливатели						
3.1	Замасливатель для нити ВСФ	(5-10) кг, допускается наработка образцов нити	Нарработка нити ВСФ в количестве не менее 1 партии	Нарработка нити ВСФ в период не менее 1 месяца	Не требуется согласование, за исключением потребителей, для которых установлены специальные требования потребителей, требования в контракте и с учетом решения протоколов по качеству	Техническая спецификация предоставляется производителем
3.2.1	Замасливатель для нити полиамидной технического назначения и кордной ткани	(0,5-1,0) кг	Нарработка нити для кордного потока в количестве не менее 1 партии	Нарработка нити для кордного потока в период не менее 1 месяца	Не требуется согласование, за исключением потребителей, для которых установлены специальные требования потребителей, требования в контракте и с учетом решения протоколов по качеству	Техническая спецификация предоставляется производителем
3.2.2	Замасливатель для нити полиэфирной технического назначения и кордной ткани	(0,5-1,0) кг	Нарработка нити для кордного потока в количестве не менее 1 партии	Нарработка нити в период не менее 1 месяца	Не требуется согласование, за исключением потребителей, для которых установлены специальные требования потребителей, требования в контракте и с учетом решения протоколов по качеству	Техническая спецификация предоставляется производителем

1	2	3	4	5	6	7
3.3	Адгезив для нити полиэфирной	(0,5-1,0) кг или (5-10) кг для наработки опытных образцов нити для оценки адгезионных свойств	не менее 50 кг	Решение принимается по результатам производственных испытаний и указывается в заключении по ИР, в том числе и с учетом заключений потребителей о переработке	Требуется извещение потребителей или их согласие в зависимости от достигнутой договоренности	Техническая спецификация предоставляется производителем
3.4	Минеральное масло для приготовления низковязкого замасливателя	(0,5-1,0) кг	Не менее 100 кг для приготовления одной партии замасливающей препаарации	Объемы определяются по результатам производственных испытаний и заключения по ИР	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем

4 Суперконцентраты (СК) и пигменты

4.1	Суперконцентрат (при разработке нового цвета)	0,3 кг СК*	(10-20) кг в зависимости от предполагаемого ввода СК, определенного по результатам лабораторных испытаний. В зависимости от достигнутой с потребителями договоренности возможно предоставление образцов нити, паковок или сразу поставка опытной партии. В случае отличия цвета от эталона возможно согласование с потребителем	Исходя из расчета объемов нити, согласованных с потребителями и с учетом результатов производственных испытаний и заключения по ИР	Требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
-----	---	------------	---	--	-----------	---

* Допускается совмещение стадии лабораторных, производственных и расширенных производственных испытаний.

1	2	3	4	5	6	7
4.2	Суперконцентрат (при смене производителя СК) в качестве альтернативы	0,3 кг СК*	(10-20) кг для наработки опытных образцов нити на соответствие цветовых характеристик эталону. В случае несоответствия эталону, установленному в филиале «Завод Химволокно», требуется доработка цвета фирмой	Исходя из расчета объемов месячной потребности нити	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
4.3	Суперконцентрат (при изменении марки СК омологированного поставщика)	0,3 кг СК*	(10-20) кг для наработки опытных образцов нити на соответствие цветовых характеристик эталону	Исходя из расчета объемов нити, согласованных с потребителями и с учетом результатов производственных испытаний и заключения по ИР	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
4.4	Диоксид титана (анатазная форма)	0,2 кг	Количество рассчитывается исходя из концентрации ПКМА и из расчета объемов нити, согласованных с потребителями нити VCF	По результатам производственных испытаний, но не менее 100 кг ПКМА	Требуется (для производственных испытаний)	Техническая спецификация предоставляется производителем
4.5	Пигменты (углерод технический и др.)	0,2 кг*	Не менее 20 кг пигмента для наработки СКК и образцов нити	По результатам производственных испытаний, но не менее 100 кг СКК	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
* Допускается совмещение стадии лабораторных, производственных и расширенных производственных испытаний.						

1	2	3	4	5	6	7
5 Нить анидная						
5.1	Нить анидная высокопрочная термостабилизированная	2 паковки по 1 кг каждого ассортимента	Количество рассчитывается, исходя из объемов ткани пропитанной, согласованных с потребителями, минимальной загрузки оборудования и необходимости отработки технологического режима	Необходимость проведения расширенных испытаний (или серийное использование) определяется по результатам переработки опытных рулонов/ партий у потребителя	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
5.2	Нить анидная супервысокопрочная термостабилизированная	2 паковки по 1 кг каждого ассортимента	Количество рассчитывается, исходя из объемов ткани пропитанной, согласованных с потребителями, минимальной загрузки оборудования и необходимости отработки технологического режима	Необходимость проведения расширенных испытаний (или серийное использование) определяется по результатам переработки опытных рулонов/ партий у потребителя	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
6 Нить полиэфирная						
6.1	Нить полиэфирная	2 паковки по 1 кг каждого ассортимента	В количестве, исходя из расчета согласованных с потребителем объемов опытных партий ткани кордной пропитанной	Необходимость проведения расширенных испытаний определяется по результатам переработки опытных партий либо рулонов у потребителя	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем

1	2	3	4	5	6	7
7 Пряжа уточная, швейная нить и нить для перевивки						
7.1	Пряжа хлопчатобумажная №20/1	1-3 паковки*	х/б (84 текс) и стеклонить – по 1 паковке	6 кг	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
			высокорастяжимый и х/б (30 текс) уток – по 3 паковки	70-100 кг		
			нить для перевивки – 8 паковок	не требуется		
			нить швейная – не менее 20 паковок	не требуется		
7.2	Пряжа хлопчатобумажная кардная одиночная из средневолокнистого хлопкового волокна 4-7 типов Номинальная линейная плотность 84 текс	1-2 паковки*	по 1 паковке	6 кг	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
7.3	Нить комбинированная высокой растяжимости на основе ПА6.6 (ПА6.6 – 52 % хлопок – 48 %) (ПА6.6 – 55 % хлопок – 45 %)	1-3 паковки*	по 3 паковки	70-100 кг	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
7.4	Нить капроновая для двухкомпонентного утка высокой растяжимости	1-3 паковки*	по 3 паковки	70-100 кг	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
* Допускается совмещение стадии лабораторных, производственных и расширенных производственных испытаний.						

1	2	3	4	5	6	7
7.5	Пряжа хлопчатобумажная уточная гребенная 30,0 текс 49,0 текс×3 49,0 текс×4	1-3 паковки*	по 3 паковки	70-100 кг	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
7.6	Нить полиамидная для комбинированного утка 13,3 текс	1-3 паковки*	по 3 паковки	70-100 кг	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
7.7	Стеклонить 1800 дтекс	1-2 паковки*	по 1 паковке	6 кг	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
7.8	Стеклонить 1600 дтекс	1-2 паковки*	по 1 паковке	6 кг	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
8 Полиамид 6, полиамид 6.6, полиэтилентерефталат аморфный						
8.1	Полиэтилентерефталат аморфный	0,5 кг	Не менее 100 т (с учетом проведения испытаний нити полиэфирной и ткани кордной полиэфирной пропитанной)	Необходимость проведения расширенных испытаний (или серийное использование) определяется по результатам производственных испытаний и заключению по ИР	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
8.2	Полиамид 6					
8.2.1	Полиамид 6 с относительной вязкостью 3,3 отн.ед.	0,5 кг	Не менее 20 т (с учетом проведения испытаний нити и ткани кордной пропитанной)	Не менее 100 т	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
8.2.2	Полиамид 6 с относительной вязкостью 2,7 отн.ед.	0,5 кг	Не менее 20 т	Не менее 100 т	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
* Допускается совмещение стадии лабораторных, производственных и расширенных производственных испытаний						

1	2	3	4	5	6	7
8.3	Полиамид 6.6					
8.3.1	Полиамид 6.6 низковязкий (относительная вязкость – (2,6-2,7) отн.ед.)	0,5 кг	Не менее 20 т (с учетом проведения испытаний нити и ткани кордной пропитанной)	Не менее 100 т	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
8.3.2	Полиамид 6.6 высоковязкий (относительная вязкость – (3,1-3,3) отн.ед.)	0,5 кг	Не менее 20 т (с учетом проведения испытаний нити и ткани кордной пропитанной)	Не менее 100 т	В соответствии с требованиями потребителей	Техническая спецификация предоставляется производителем
9 Капролактамы жидкий						
9.1	Капролактамы жидкий	Не менее 1 л	Не менее 245 т	Необходимость проведения расширенных испытаний определяется по результатам производственных испытаний и заключению по ИР	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
10 Патроны бумажные цилиндрические						
10.1	Патроны бумажные цилиндрические	Не требуется	(48-52)шт., из них: - 10 шт. для определения прочности на сжатие; - (38-42) шт. для проведения производственных испытаний. Определение размеров патронов производится на выборке количеством не более 50 шт.	Испытания проводить в два этапа: 1 этап - в количестве (1900-2100) шт.; 2 этап : - для установки СФВ «Бармаг-ПЭТ» в объеме ~ 15000 шт.; - для установки СФВ «Циммер», СФВ «СвиссТекс» в объеме ~21000 шт.; СФВ «Бармаг» в объеме ~21000 шт.; - для установки СФВ. «Ноймаг» в объеме ~35000 шт.	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем

1	2	3	4	5	6	7
11 Уксусная кислота, динил, терминол-66, нитрит натрия, натр едкий						
11.1	Уксусная кислота	0,5 кг	Не требуется	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
	Уксусная кислота (с массовой концентрацией не менее 79%)	0,5 кг	Не требуется	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
11.2	Динил	0,5 кг	Не требуется, если качественные показатели соответствуют требованиям «Перечня продукции, подлежащей входному контролю»	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
11.3	Терминол - 66	0,5 кг	Не требуется, если качественные показатели соответствуют требованиям «Перечня продукции, подлежащей входному контролю»	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
11.4	Нитрит натрия	0,5 кг	Не требуется, если качественные показатели соответствуют требованиям «Перечня продукции, подлежащей входному контролю»	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем
11.5	Натр едкий	0,5 кг	Не требуется	Не требуется	Не требуется	Техническая спецификация предоставляется производителем

Компоненты для полимерных композиционных материалов

1	2	3	4	5	6	7
12 Стекловолокно						
12.1	Ровинг ø13 мкм	--*	не менее 150 кг**	не менее 1200 кг**	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
12.2	Нить рубленая ø10 мкм	--*	не менее 250 кг	не менее 1200 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
12.3	Нить рубленая ø11 мкм	--*	не менее 250 кг	не менее 1200 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
12.4	Стеклянные микрогранулы (из цельного стекла)	--*	не менее 125 кг	не менее 325 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
13	Микротальк	--*	30-50 кг	не менее 300 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
14	Микроволластонит	--*	не менее 75 кг	не менее 350 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
15	Модификатор ударной вязкости	--*	не менее 50 кг (2 упаковочные единицы)	не менее 350 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
16	Меламин	--*	не менее 50 кг	не менее 450 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
17	Цианурат меламина	--*	не менее 30 кг	не менее 150 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
18	Фосфор красный	--*	Не требуется	Не требуется	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
19	Сурик железный	--*	Не требуется	Не требуется	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем

* Допускается совмещение стадии лабораторных, производственных и расширенных производственных испытаний.

1	2	3	4	5	6	7
20	Сиккатив	--*	Не требуется	Не требуется	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
21	Антиоксиданты	--*	не менее 20 кг	--	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
22	Воска	--*	не менее 20 кг	--	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
23	Полиэтилен высокого давления	--*	не менее 25 кг	не менее 125 кг	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
24	Пигменты для производства суперконцентратов красителей	не менее 200 г	20-25 кг (одна упаковочная единица)	--	В соответствии с требованиями потребителя	Техническая спецификация предоставляется производителем
25	Суперконцентраты (концентраты красителя)	--*	5 - 25 кг	--	Необходимо согласование с потребителем	Техническая спецификация предоставляется производителем
26	Полиамид 6 с относительной вязкостью 2,45 отн.ед	--*	до 1000 кг (1 биг-бег)	до 3000 кг (3 биг-бега)	Необходимо согласование с потребителем	Техническая спецификация предоставляется производителем
27	Полиамид 6 с относительной вязкостью 2,70 отн.ед	--*	до 1000 кг (1 биг-бег)	до 3000 кг (3 биг-бега)	Необходимо согласование с потребителем	Техническая спецификация предоставляется производителем
28	Полиамид 6 с относительной вязкостью 3,33 отн.ед	--*	до 1000 кг (1 биг-бег)	до 3000 кг (3 биг-бега)	Необходимо согласование с потребителем	Техническая спецификация предоставляется производителем
29	Графит	--*	20-25 кг (одна упаковочная единица)		Необходимо согласование с потребителем	Техническая спецификация предоставляется производителем
30	Нуклеатор для полиамида	--*	17 кг (одна упаковочная единица)		Необходимо согласование с потребителем	Техническая спецификация предоставляется производителем

* Допускается совмещение стадии лабораторных, производственных и расширенных производственных испытаний.

** Возможно корректировка с учетом веса паковки и линейной плотности с расчетом на одну ставку стеклоровинга.