



Приложение № 1
к аттестату аккредитации
№ ВУ/112 2.0027
от 28 февраля 1994 года
на бланке № 0006374
на 15 листах
редакция 04

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

от 17 ноября 2023 года

испытательной лаборатории централизованного отдела технического контроля
открытого акционерного общества «Гродно Азот»

№ п/п	Наименование объекта	Код	Наименование характеристики (показатель, параметры)	Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту	Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов
1	2	3	4	5	6
пр-т Космонавтов, 100, 230013, г. Гродно					
1.1**	Аммиак жидкий технический	20.15/08.149	Массовая доля аммиака	ГОСТ 6221-90	ГОСТ 6221-90 п. 3.2
1.2*		20.15/08.149	Массовая доля азота		ГОСТ 6221-90 п. 3.3
1.3*		20.15/08.149 20.15/12.042	Массовая доля воды		ГОСТ 28326.2-89, ГОСТ 28326.1-89, п. 2 (объемный метод)
1.4*		20.15/08.074	Массовая концентрация масла Д: (0,25-0,50) мг/дм ³ Д: (0,50-1,00) мг/дм ³ Д: (1,00-2,00) мг/дм ³		МВИ.МН 2502-2006 «МВИ массовой концентрации масла в аммиаке жидком техническом методом инфракрасной спектроскопии». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
1.5*		20.15/08.156	Массовая концентрация железа Д: (0,25-5) мг/дм ³		ГОСТ 6221-90



1	2	3	4	5	6
1.6*	Аммиак жидкий технический	20.15/12.042	Массовая доля общего хлора Д: (0,1-1,0) млн ⁻¹ (мг/кг)	ГОСТ 6221-90	ГОСТ 28326.6-89
1.7*		20.15/08.149	Массовая доля оксида углерода (IV) Д: (10-50) млн ⁻¹ (мг/кг)		ГОСТ 28326.7-89
2.1*	Аммиак водный технический	20.15/11.116	Внешний вид	ГОСТ 9-92	ГОСТ 9-92 п. 3.2
2.2*		20.15/08.149	Массовая доля аммиака		ГОСТ 9-92 п. 3.3
2.3*		20.15/08.149	Массовая доля аммиака в пересчете на азот		ГОСТ 9-92 п. 3.3
2.4*		20.15/08.052	Массовая концентрация нелетучего остатка		ГОСТ 9-92 п. 3.4
2.5*		20.15/08.149	Массовая концентрация диоксида углерода		ГОСТ 9-92 п. 3.5
3.1*		Сульфат аммония	20.13/11.116 20.15/11.116		Внешний вид
3.2*	20.13/08.149 20.15/08.149		Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество Д: (20-35) %	ГОСТ 9097-82 п. 4.4, ГОСТ 30181.6-94	
3.3*	20.13/08.052 20.15/08.052		Массовая доля воды Д: (0,1-12) %	ГОСТ 9097-82 п. 4.5, ГОСТ 20851.4-75 п. 1	
3.4*	20.13/08.149 20.15/08.149		Массовая доля свободной серной кислоты Д: ≥0,01%	ГОСТ 9097-82 п. 4.6, ГОСТ 29336-92 (до 01.12.2023), ГОСТ 29336-2023 (с 01.12.2023)	
3.5*	20.13/08.052 20.15/08.052		Фракционный состав: массовая доля фракции размером более 0,5 мм; менее 6 мм	ГОСТ 9097-82 п. 4.7	



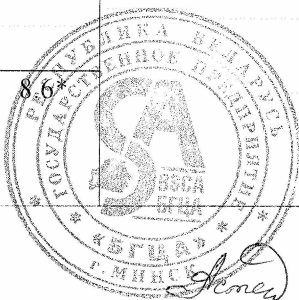
1	2	3	4	5	6	
3.6*	Сульфат аммония	20.13/08.052 20.15/08.052	Массовая доля нерастворимого в воде остатка	ГОСТ 9097-82	ГОСТ 9097-82 п. 4.10, ГОСТ 29337-92 (до 01.12.2023), ГОСТ 29337-2023 (с 01.12.2023)	
3.7***		20.13/29.142 20.15/29.142	Рассыпчатость			ГОСТ 9097-82 п. 4.8, ГОСТ 21560.5-82
4.1*	Карбамид	20.13/08.149 20.15/08.149	Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество	ГОСТ 2081-2010	ГОСТ 2081-2010 п. 7.4.1, ГОСТ 30181.2-94	
4.2*		20.13/08.156 20.15/08.156	Массовая доля биурета			ГОСТ 2081-2010 п. 7.5.2
4.3*		20.13/08.052 20.15/08.052	Массовая доля воды гигроскопической			ГОСТ 2081-2010 п. 7.7.1, ГОСТ 20851.4-75 п. 2
4.4*		20.13/08.149 20.15/08.149	Массовая доля воды общей			ГОСТ 14870-77 п. 2, ГОСТ 2081-2010 п. 7.7.2
4.5*		20.13/29.040 20.15/29.040	Гранулометрический состав: массовая доля гранул размером (мм) от 1 до 4; от 2 до 4; менее 1; остаток на сите 6 мм			ГОСТ 2081-2010 п. 7.8, ГОСТ 21560.1-82
4.6*		20.13/29.121 20.15/29.121	Статическая прочность гранул			ГОСТ 21560.2-82, ГОСТ 2081-2010 п. 7.9
4.7*		20.13/11.116 20.15/11.116	Внешний вид			ГОСТ 2081-2010 п. 7.3
4.8***		20.13/29.142 20.15/29.142	Рассыпчатость			ГОСТ 2081-2010 п. 7.10, ГОСТ 21560.5-82
5.1*		Карбамид гранулированный	20.13/08.149 20.15/08.149			Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество
5.2*	20.13/08.156 20.15/08.156		Массовая доля биурета	ГОСТ 2081-2010 п. 7.5.2		
5.3*	20.13/08.149 20.15/08.149		Массовая доля общей воды	ГОСТ 14870-77 п. 2, ГОСТ 2081-2010 п. 7.7.2		
5.4*	20.13/29.040 20.15/29.040		Гранулометрический состав: массовая доля гранул размером от 2 до 5 мм, менее 1 мм; остаток на сите 6 мм	ГОСТ 2081-2010 п. 7.8, ГОСТ 21560.1-82		



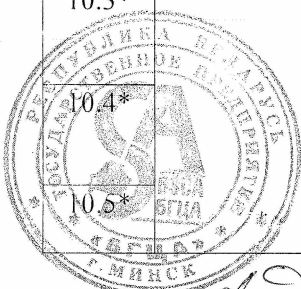
1	2	3	4	5	6
5.5*	Карбамид гранулированный	20.13/29.121 20.15/29.121	Статическая прочность гранул	ТУ РБ 500036524.096- 2003	ГОСТ 21560.2-81, ГОСТ 2081-2010 п. 7.9
6.1*	Капролактамы	20.14/08.156	Перманганатный индекс	ГОСТ 7850-2013	ГОСТ 26743.7-86
6.2*		20.14/08.156	Цвет водного раствора капролактама с массовой долей 50 %		ГОСТ 26743.1-91
6.3*		20.14/08.149	Содержание летучих оснований Д: (0,1-0,3) ммоль/кг (МВИ.МН 5359-2015)		ГОСТ 26743.8-86 МВИ.МН 5359-2015 «МВИ Содержания летучих оснований в капролактаме». Разработана ОАО «Гродно Азот» согласована с РУП «БелГИМ»
6.4*		20.14/29.145	Температура кристаллизации		ГОСТ 26743.2-91, ГОСТ 18995.5-73 п. 1 (до 01.09.2025), ГОСТ 18995.5-2022 п. 8 (с 01.11.2023)
6.5*		20.14/08.156	Массовая доля железа		ГОСТ 26743.4-85
6.6*		20.14/08.156	Массовая доля циклогексанонаоксида		ГОСТ 26743.6-85
6.7*		20.14/08.156	Оптическая плотность раствора капролактама с массовой долей 50 %		ГОСТ 26743.3-91
6.8*		20.14/08.149	Щелочность, кислотность		ГОСТ 26743.5-91
6.9*		20.14/08.169	pH 20 % водного раствора		ГОСТ 26743.5-91
7.1*	Бензол нефтяной	20.14/11.116	Внешний вид и цвет	ГОСТ 9572-93	ГОСТ 2706.1-95
7.2*		20.14/29.119	Плотность при 20 °С		ГОСТ 9572-93 п. 4.2, ГОСТ 3900-85 п. 1, ГОСТ 3900-2022 п. 4 (с 01.07.2023)
7.3*		20.14/29.145	Пределы перегонки 95 %		ГОСТ 2706.13-95
7.4*		20.14/29.145	Температура кристаллизации		ГОСТ 2706.12-95
		20.14/08.158	Массовая доля основного вещества Д: (95,0-99,9) %		ГОСТ 2706.2-95



1	2	3	4	5	6
7.6*	Бензол нефтяной	20.14/08.158	Массовая доля примесей: н-гептана; метилциклогексана с толуолом; метилциклопентана; толуола Д: $\geq 0,001$ %	ГОСТ 9572-93	ГОСТ 2706.2-95
7.7*		20.14/08.156	Окраска серной кислоты, номер образцовой шкалы Д: (0,02-2,00) ед. шкалы стандартных растворов Д: (0,2-1,0) ед. шкалы стандартных растворов Д: (1,0-5,0) ед. шкалы стандартных растворов		ГОСТ 2706.3-95
7.8*		20.14/08.149	Массовая доля общей серы Д: $(0,2 \cdot 10^{-4} - 250 \cdot 10^{-4})$ %		ГОСТ 13380-81
7.9*		20.14/12.042	Реакция водной вытяжки		ГОСТ 2706.7-95
8.1*		Сера техническая	20.13/08.052 20.13/08.149		Массовая доля серы
8.2*	20.13/08.052		Массовая доля золы Д: (0,007-0,40) %	ГОСТ 127.2-93 п. 3	
8.3*	20.13/08.149		Массовая доля органических веществ	ГОСТ 127.2-93 п. 5.3	
8.4*	20.13/08.052		Массовая доля кислот в пересчете на серную кислоту Д: (0,0010-0,0020) %	ГОСТ 127.2-93 п. 4	
8.5*	20.13/08.052		Массовая доля воды Д: до 0,8 % включительно Д: свыше 0,8 %	ГОСТ 127.2-93 п. 12	
8.6*	20.13/11.116		Механическое загрязнение (бумага, дерево, песок и др.)	ГОСТ 127.1-93, п. 4.3	



1	2	3	4	5	6
9.1*	Кислота серная аккумуляторная	20.13/08.149	Массовая доля моногидрата (H_2SO_4)	ГОСТ 667-73	ГОСТ 667-73 п. 3.3
9.2*		20.13/08.156	Массовая доля железа (Fe)		ГОСТ 667-73 п. 3.4
9.3*		20.13/08.052	Массовая доля остатка после прокаливания		ГОСТ 667-73 п. 3.5
9.4*		20.13/08.156	Массовая доля окислов азота (N_2O_3)		ГОСТ 667-73 п. 3.6
9.5**		20.13/08.032	Массовая доля марганца (Mn) Д:(0,00002-0,0001) %		МВИ.МН 1930-2003 «МВИ массовой доли марганца в серной кислоте атомно-абсорбционным методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с «БелГИМ»
9.6**		20.13/08.032	Массовая доля суммы тяжелых металлов в пересчете на свинец (Pb) Д:(0,000001-0,01) %		МВИ.МН 1931-2003 «МВИ массовой доли свинца в серной кислоте и олеуме атомно-абсорбционным методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с «БелГИМ»
9.7*		20.13/08.149	Массовая доля веществ, восстанавливающих $KMnO_4$		ГОСТ 667-73 п. 3.12
9.8*		20.13/12.042	Прозрачность		ГОСТ 667-73 п. 3.13
10.1*	Кислота серная техническая (контактная: улучшенная и техническая)	20.13/08.149	Массовая доля моногидрата (H_2SO_4)	ГОСТ 2184-2013	ГОСТ 2184-2013 п. 7.3
10.2*		20.13/08.156	Массовая доля железа (Fe)		ГОСТ 2184-2013 п. 7.4
10.3*		20.13/08.052	Массовая доля остатка после прокаливания		ГОСТ 2184-2013 п. 7.5
10.4*		20.13/08.156	Массовая доля окислов азота (N_2O_3)		ГОСТ 2184-2013 п. 7.6
10.5*		20.13/12.042	Прозрачность		ГОСТ 2184-2013 п. 7.11





Приложение № 1 к аттестату аккредитации № ВУ/112 2.0027

1	2	3	4	5	6
10.6*	Кислота серная техническая (контактная: улучшенная и техническая)	20.13/12.042	Цвет, см ³ раствора сравнения	ГОСТ 2184-2013	ГОСТ 2184-2013 п. 7.12
10.7**		20.13/08.032	Массовая доля свинца (Pb) Д: (0,000001-0,01) %		МВИ.МН 1931-2003 «МВИ массовой доли свинца в серной кислоте и олеуме атомно-абсорбционным методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
11.1*	Метанол технический	20.14/11.116	Внешний вид	ГОСТ 2222-95	ГОСТ 2222-95 п. 6.3
11.2*		20.14/29.119	Плотность при 20 °С		ГОСТ 2222-95 п. 6.4, ГОСТ 18995.1-73 п. 1
11.3*		20.14/29.136	Смешиваемость с водой		ГОСТ 2222-95 п. 6.5
11.4*		20.14/29.145	Температурные пределы: а) предел кипения б) 99 % продукта перегоняется в пределах		ГОСТ 25742.1-83
11.5*		20.14/08.149	Массовая доля воды		ГОСТ 2222-95 п. 6.6, ГОСТ 14870-77 п. 2
11.6*		20.14/08.149	Массовая доля свободных кислот в пересчете на муравьиную кислоту		ГОСТ 25742.2-83
11.7*		20.14/08.149	Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на ацетон		ГОСТ 2222-95 п. 6.7
11.8*		20.14/08.156	Массовая доля летучих соединений железа в пересчете на железо		ГОСТ 25742.8-85



подпись ведущего эксперта по аккредитации

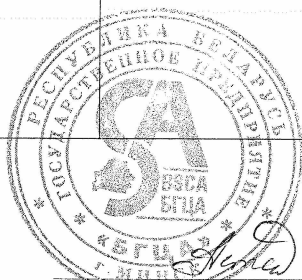
17.11.2023
дата принятия решения

Лист 7 Листов 15

1	2	3	4	5	6
11.9*	Метанол технический	20.14/12.042	Испытание с перманганатом калия Д: (43-95) мин	ГОСТ 2222-95	МВИ.МН 1315-2015 «МВИ перманганатного числа метанола технического». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
11.10*		20.14/08.156	Массовая доля аммиака и аминсоединений в пересчете на аммиак		ГОСТ 25742.7-83
11.11*		20.14/08.156	Массовая доля хлора		ГОСТ 25742.6-83
11.12*		20.14/08.149	Массовая доля серы		ГОСТ 25742.3-83
11.13*		20.14/08.052	Массовая доля нелетучего остатка после испарения		ГОСТ 2222-95 п. 6.8
11.14*		20.14/29.113	Удельная электрическая проводимость		ГОСТ 2222-95 п. 6.9
11.15*		20.14/08.158	Массовая доля этилового спирта		ГОСТ 25742.4-83
11.16*		20.14/12.042	Цветность по платино-кобальтовой шкале		ГОСТ 2222-95 п. 6.10, ГОСТ 29131-91 (визуальный метод)
12.1*	Двуокись углерода жидкая пищевая	20.11/08.050	Объемная доля двуокиси углерода (CO ₂)	ТУ ВУ 500036524.128-2010	ГОСТ 8050-85 п. 4.3
12.2*		20.11/29.145	Объемная доля водяных паров		ГОСТ 8050-85, п. 4.12
12.3*		20.11/08.158	Объемная доля оксида углерода (CO) Д: (5-14) млн ⁻¹		МВИ.МН 3631-2010 «МВИ объемной доли окиси углерода в двуокиси углерода жидкой (пищевой) хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»



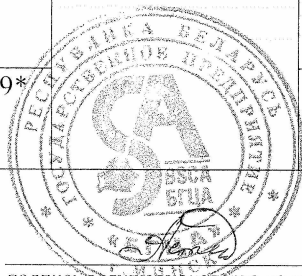
1	2	3	4	5	6
12.4*	Двуокись углерода жидкая пищевая	20.11/08.157	Объемная доля кислорода Д: (15-100) млн ⁻¹	ТУ ВУ 500036524.128-2010	МВИ.МН 3859-2011 «МВИ объемной доли кислорода в двуокиси углерода жидкой хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
12.5*		20.11/08.158	Объемная доля летучих углеводородов в пересчете на метан (СН ₄), из них не метан летучие углеводороды Д: (5-50) млн ⁻¹ метан Д: (5-50) млн ⁻¹		МВИ.МН 3861-2011 «МВИ объемной доли метана и летучих углеводородов ряда С ₂ -С ₆ в двуокиси углерода жидкой хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
12.6*		20.11/08.162	Объемная доля сероводорода H ₂ S Д: (0,104-0,207) млн ⁻¹		МВИ.МН 5546-2016 «МВИ объемной доли сероводорода, карбонилсульфида, диоксида серы, ацетальдегида, ароматических углеводородов (бензола, толуола, о-ксилола, м-, п-ксилолов) в двуокиси углерода жидкой пищевой хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
12.7*		20.11/08.162	Объемная доля карбонилсульфида COS Д: (0,099-0,248) млн ⁻¹		
12.8*		20.11/08.162	Объемная доля диоксида серы (SO ₂) Д: (0,099-1,188) млн ⁻¹		



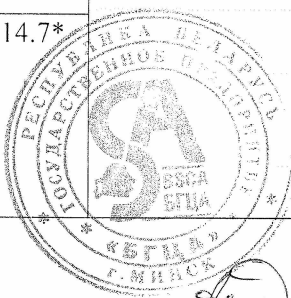
1	2	3	4	5	6
12.9*	Двуокись углерода жидкая пищевая	20.11/08.162	Объемная доля ароматических углеводов (бензол, толуол, о-ксилол, м-, п-ксилолов) бензол Д: (5,98-25,42) ppb толуол Д: (6,06-25,76) ppb о-ксилол Д: (6,40-27,20) ppb м-, п-ксилол Д: (12,60-53,55) ppb	ТУ ВУ 500036524.128-2010	МВИ.МН 5546-2016 «МВИ объемной доли сероводорода, карбонилсульфида, диоксида серы, ацетальдегида, ароматических углеводов (бензола, толуола, о-ксилола, м-,п-ксилолов) в двуокиси углерода жидкой пищевой хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
12.10*		20.11/08.156	Объемная доля аммиака Д: (0,5-3,5) млн ⁻¹		МВИ.МН 4893-2014 «МВИ объемной доли аммиака в двуокиси углерода жидкой пищевой». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
12.11*		20.11/08.156	Объемная доля оксидов азота в пересчете на диоксид азота (NO ₂) Д: (1,8-19,8) млн ⁻¹		МВИ.МН 5198-2015 «МВИ объемной доли оксидов азота в пересчете на диоксид азота в двуокиси углерода жидкой пищевой спектрофотометрическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
12.12*		20.11/08.158	Объемная доля ацетальдегида Д: (0,1-2,0) ppm		МВИ.МН 3860-2011 «МВИ объемной доли ацетальдегида в двуокиси углерода жидкой хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»



1	2	3	4	5	6
12.13**	Двуокись углерода жидкая пищевая	20.11/08.034	Общее содержание серы в пересчете на серу (общее содержание серосодержащих соединений в пересчете на серу за исключением диоксида серы) Д:(не более 0,05) млн ⁻¹	ТУ ВУ 500036524.128-2010	МВИ.МН 4723-2013 «МВИ объемной доли общей серы в двуокиси углерода жидкой пищевой». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ»
12.14*		20.11/11.116	Внешний вид в воде		
12.15*		20.11/11.116	Запах		
12.16*		20.11/11.116	Вкус		
13.1*	Двуокись углерода жидкая	20.11/08.050	Объемная доля двуокиси углерода (CO ₂)	ГОСТ 8050-85	ГОСТ 8050-85, п. 4.3
13.2*		20.11/08.149	Объемная доля окиси углерода (CO)		
13.3**		20.11/08.052	Массовая концентрация минеральных масел и механических примесей		
13.4*		20.11/08.052	Массовая доля воды		
13.5*		20.11/12.042	Наличие сероводорода		
13.6*		20.11/12.042	Наличие соляной кислоты		
13.7*		20.11/12.042	Наличие сернистой и азотистой кислот и органических соединений (спиртов, эфиров, альдегидов и органических кислот)		
13.8*		20.11/12.042	Наличие аммиака и этаноламинов		
13.9*		20.11/11.116	Наличие запаха и вкуса		



1	2	3	4	5	6
13.10**	Двуокись углерода жидкая	20.11/29.145	Массовая концентрация водяных паров при температуре 20°C и давлении 101,3 кПа (760 мм рт.ст.) что соответствует температуре насыщения двуокиси углерода водяными парами при давлении 101,3 кПа и температуре 20 °C	ГОСТ 8050-85	ГОСТ 8050-85, п. 4.12
13.11*		20.11/12.042	Наличие ароматических углеводородов		ГОСТ 8050-85, п. 4.13
13.12*		20.11/12.042	Наличие оксидов ванадия		ГОСТ 8050-85, п. 4.14
14.1*	Вода дистиллированная	20.13/08.052	Массовая концентрация остатка после выпаривания Д: <1 %	ГОСТ 6709-72	ГОСТ 6709-72 п. 3.3, ГОСТ 27026-86
14.2*		20.13/12.042	Массовая концентрация аммиака и аммонийных солей (NH ₄)		ГОСТ 6709-72 п. 3.5
14.3*		20.13/12.042	Массовая концентрация нитратов (NO ₃)		ГОСТ 6709-72 п. 3.6
14.4*		20.13/12.042	Массовая концентрация сульфатов (SO ₄)		ГОСТ 6709-72 п. 3.7
14.5*		20.13/12.042	Массовая концентрация хлоридов (Cl)		ГОСТ 6709-72 п. 3.8
14.6*		20.13/12.042	Массовая концентрация алюминия (Al)		ГОСТ 6709-72 п. 3.9
14.7*		20.13/12.042	Массовая концентрация железа (Fe)		ГОСТ 6709-72 п. 3.10



1	2	3	4	5	6
14.8*	Вода дистиллированная	20.13/12.042	Массовая концентрация кальция (Ca)	ГОСТ 6709-72	ГОСТ 6709-72 п. 3.11
14.9*		20.13/12.042	Массовая концентрация меди (Cu)		ГОСТ 6709-72 п. 3.12
14.10*		20.13/12.042	Массовая концентрация свинца (Pb)		ГОСТ 6709-72 п. 3.13
14.11*		20.13/12.042	Массовая концентрация цинка (Zn)		ГОСТ 6709-72 п. 3.14
14.12*		20.13/12.042	Массовая концентрация веществ, восстанавливающих KMnO_4 (O)		ГОСТ 6709-72 п. 3.15
14.13*		20.13/08.169	pH воды		ГОСТ 6709-72 п. 3.16
14.14*		20.13/29.113	Удельная электрическая проводимость при 20 °C		ГОСТ 6709-72 п. 3.17
15.1*	Пенообразователь для тушения пожаров	20.59/11.116	Внешний вид	СТБ 2459-2016	СТБ 2459-2016 п. 5.2
15.2*		20.59/29.119	Плотность при 20 °C		ГОСТ 18995.1-73
15.3*		20.59/29.049	Кинематическая вязкость при 20 °C		ГОСТ 33-2016
15.4*		20.59/08.169	Водородный показатель pH пенообразователя		ГОСТ 22567.5-93 приложение А
15.5*		20.59/29.145	Температура кристаллизации		ГОСТ 18995.5-73 (до 01.09.2025), ГОСТ 18995.5-2022 (с 01.11.2023)
15.6*		20.59/29.151	Показатель смачивающей способности при регламентированной в ТНПА рабочей объемной концентрации пенообразователя		СТБ 2459-2016 п. 5.9, п. 5.10



1	2	3	4	5	6
15.7***	Пенообразователь для тушения пожаров	20.59/29.128	Кратность пены из рабочего раствора	СТБ 2459-2016	СТБ 2459-2016 п. 5.3
15.8***		20.59/29.128	Показатель устойчивости пены		СТБ 2459-2016 п. 5.3
16.1*	Кислород жидкий медицинский	20.11/08.082	Подлинность (идентификация): объемная доля кислорода	ГОСТ 6331-78, НД РБ 2234С-2022 ТНПА и другая документация	НД РБ 2234С-2022 стр. 4, 18
16.2*		20.11/08.082	Количественное определение: объемная доля кислорода		ГОСТ 6331-78 п. 3.2 НД РБ 2234С-2022 стр. 4, 18
16.3*		20.11/08.082	Содержание ацетилена		ГОСТ 6331-78 п. 3.3.1 НД РБ 2234С-2022 стр. 4
16.4*		20.11/08.149	Объем двуокиси углерода в 1 дм ³ жидкого кислорода, см ³ , при 20 °С и 101,3 кПа (760 мм рт. ст.) (углерода диоксид)		ГОСТ 6331-78 п. 3.4 НД РБ 2234С-2022 стр. 10, ГФ РБ II, #2.2.90
16.5*		20.11/08.107	Содержание масла		ГОСТ 6331-78 п. 3.5 НД РБ 2234С-2022 стр. 13
16.6*		20.11/08.082	Содержание окиси углерода (углерода монооксид)		ГОСТ 6331-78 п. 3.6 НД РБ 2234С-2022 стр. 14
16.7*		20.11/08.082	Содержание газообразных кислот и оснований		ГОСТ 6331-78 п. 3.7 НД РБ 2234С-2022 стр. 17
16.8*		20.11/08.082	Содержание озона и других газов-окислителей		ГОСТ 6331-78 п. 3.8 НД РБ 2234С-2022 стр. 18
16.9*		20.11/11.116	Содержание влаги и механических примесей		ГОСТ 6331-78 п. 3.9 НД РБ 2234С-2022 стр. 18
16.10*		20.11/11.116	Запах		ГОСТ 6331-78 п. 3.10, НД РБ 2234С-2022 стр. 4
16.11*		20.59/11.116	Описание (свойства)		НД РБ 2234С-2022 стр. 4



1	2	3	4	5	6
17.1***	Кислород газообразный медицинский	20.11/08.082	Подлинность (идентификация): объемная доля кислорода	ГОСТ 5583-78, НД РБ 3094Б-2023 ТНПА и другая документация	НД РБ 3094Б-2023 стр. 3
17.2***		20.11/08.082	Количественное определение: объемная доля кислорода		ГОСТ 5583-78 п. 3.2, НД РБ 3094Б-2023 стр. 3, 7
17.3***		20.11/08.169	Объемная доля водяных паров (вода (водяные пары))		ГОСТ 5583-78 п. 3.3, Приложение 3 НД РБ 3094Б-2023 стр. 5
17.4***		20.11/08.082	Объемная доля двуокиси углерода (углерода диоксид)		ГОСТ 5583-78 п. 3.5 НД РБ 3094Б-2023 стр. 3
17.5***		20.11/08.082	Содержание окиси углерода (углерода монооксид)		ГОСТ 5583-78 п. 3.6 НД РБ 3094Б-2023 стр. 4
17.6***		20.11/08.082	Содержание газообразных кислот и оснований (газообразные кислоты и основания)		ГОСТ 5583-78 п. 3.7 НД РБ 3094Б-2023 стр. 6
17.7***		20.11/08.082	Содержание озона и других газ-окислителей (озон и другие газы-окислители)		ГОСТ 5583-78 п. 3.8 НД РБ 3094Б-2023 стр. 7
17.8***		20.11/11.116	Запах		ГОСТ 5583-78 п. 3.10 НД РБ 3094Б-2023 стр. 3
17.9***		20.59/11.116	Описание		НД РБ 3094Б-2023 стр. 3

Примечание:

*- деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

** - деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

***- деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации Республики Беларусь – директор государственного предприятия «БГЦА»



Е.В.Бережных

подпись ведущего эксперта по аккредитации

17.11.2023

дата принятия решения

Лист 15 Листов 15